

# Be GREEN

**USE SINGLE STAGE, SAVE WATER**



Risparmia e rispetta l'ambiente con le procedure  
di lavaggio monofase

# TECNOLOGIA DI LAVAGGIO MONOFASE

La soluzione ecologica per risparmiare tempo, acqua ed energia

## METODO CLASSICO

**Risciacquo  
iniziale**

T 50°

**Lavaggio  
soluzione alcalina**

1/1,5% T 80°

**Risciacquo  
intermedio**

T 50°

**Lavaggio  
soluzione acida**

1/1,5% T 50

**Risciacquo  
finale**

T 50°

## METODOLOGIA MONOFASE

**Risciacquo  
iniziale**

T 50°

**Lavaggio  
soluzione  
monofase**

1/2% T 50° - 80°

**Risciacquo  
finale**

T 50°

La semplificazione della procedura di lavaggio con prodotto monofase, permette un risparmio considerevole di tempo, una riduzione dei costi energetici per il riscaldamento delle soluzioni di lavaggio e un minor consumo di acqua nel rispetto dell' ambiente

## L'innovazione MECHIM

### I VANTAGGI DELLE PROCEDURE CIP IN MONOFASE CAUSTICA O ACIDA

Per contenere i costi totali di lavaggio proponiamo SPECIFICI PROTOCOLLI IN MONOFASE CAUSTICA O ACIDA, testati nel tempo ed estremamente convenienti rispetto ai lavaggi tradizionali e ad altre proposte di detergenza in monofase.

#### MINORE CONSUMO DI PRODOTTO

Le soluzioni di lavaggio moderne mediante monoprodotto sono ad elevato tasso di recupero, minimizzano la schiuma e gli sprechi così da ridurre l'utilizzo di prodotto.



#### RISPARMIO DI ACQUA

I prodotti monofase ad alcalinità più contenuta sono più facilmente risciacquabili. Necessitano dunque di meno acqua di risciacquo. Mediante il riscontro con cartina tornasole si può ridurre lo spreco di acqua.



#### PIU' VITA ALL'IMPIANTO MINIMIZZANDO LA CORROSIONE

#### RISPARMIO DI ENERGIA

I nuovi detergenti con complesso tensioattivo consentono una temperatura di esercizio fino a 15 gradi inferiore rispetto alle classiche, che unito al minor spreco di prodotto si riflette in un minor consumo energetico.



#### MAGGIORE PRODUTTIVITÀ DEGLI IMPIANTI

La procedura monoprodotto, più snella, permette una riduzione dei tempi di lavaggio aumentando il tempo a disposizione per le fasi produttive, riducendo i consumi energetici.



# La nostra proposta di formulati per lavaggio monofase

## SUPRA C 1400

Detergente caustico completo con antischiuma per il lavaggio monofase cip a recupero



## SUPRA C 1405

Detergente caustico completo con antischiuma per il lavaggio monofase cip a recupero



## SUPRA C 1405 PLUS

Detergente caustico completo con antischiuma per il lavaggio monofase cip a recupero



## SUPER CIP

Detergente liquido caustico specifico per il trattamento unico di lavaggio e disincrostazione nell'industria lattiero casearia e nei lavaggi cip in tutte le industrie alimentari e dell'imbottigliamento



## DETER

Detergente liquido caustico specifico per il trattamento unico di lavaggio e disincrostazione nell'industria lattiero casearia



## SUPRACID 1150

Disincrostante acido per l'industria alimentare



## SUPERASSO

Liquido alcalino per applicazioni in fase unica negli impianti alimentari



### CONTATTACI:

Con il nostro servizio tecnico/commerciale studieremo insieme le procedure di lavaggio più adatte alle tue esigenze, per ottimizzare costi e consumi.

